
INFORMAČNÍ LISTY

červen 2019

53

OBSAH

str. 2

Z ODBORNÉHO ŽIVOTA

str. 5

Z ČESKÉHO KOKSÁRENSTVÍ

str. 10

Z MEZINÁRODNÍCH SETKÁNÍ

str. 13

EVIDENCE ČLENŮ ČKS



ČESKÁ KOKSÁRENSKÁ SPOLEČNOST
CZECH COKEMAKING SOCIETY

Výroční cena České koksárenské společnosti za rok 2018

Výkonná rada České koksárenské společnosti se na svém březnovém zasedání usnesla pro udělení výroční ceny České koksárenské společnosti za rok 2018.

Za celoživotní přínos oboru koksárenství se cena uděluje:

- Ing. Anně Pryčkové
- Ing. Vilému Nevřalovi
- Ing. Rudolfovi Vabrouškovi st.

Ing. Anna Pryčková se narodila v Ostravě dne, kdy Charlie Chaplin slavil své sedmdesáté narozeniny, v roce, kdy Jaroslav Heyrovský obdržel Nobelovou cenu za objev polarografických metod, byla vyrobena první TATRA 138 a také panenka Barbie. Ve společnosti Nová Huť Klementa Gottwalda (dnes ArcelorMittal Ostrava) zahájil svou činnost Výzkumný a zkušební ústav.

Dětství z části prožila v Havířově, kde začala navštěvovat základní devítiletou školu. V polovině páté třídy se s rodiči přestěhovala do Ostravy. Po ukončení základní školní docházky studovala na SPŠ strojní a elektrotechnické obor elektrotechniku. Po maturitě pokračovala formou denního studia na VŠB, Fakulta strojní a elektrotechnická, obor Silnoproudá elektrotechnika. Po narození dcery přestoupila na dálkové studium, které v roce 1985 úspěšně dokončila.

Po ukončení studia na VŠB nastoupila do odboru investiční výstavby společnosti Ostravsko-karvinské koksovny, koncernový podnik, konkrétně na Koksovnu Vítězný Únor (dnes Koksovna Svoboda), kde se podílela na výstavbě „Obnovy chemických provozů – 2. stavba“ a Výstavby koksárenské baterie č. 9. V roce 1992 přešla na Koksovnu Jan Šverma, zde se rovněž podílela na realizaci staveb. První stavbou, kterou dozorovala, byla „Skládka koksu“. V druhé polovině devadesátých let zastřešovala stavby v rámci česko-polského vyrovnání, především po ekonomické stránce. Dále vedla agendu spojenou s čerpáním dotací pro stavby „Odsíření koksárenského plynu“ a „Odprášení koksové strany koksárenských baterií a mlýnice uhlí“. Po ukončení ekologických staveb na KJŠ se podílela na realizaci dalších staveb až do ukončení jejího provozu v roce 2010. Po celou dobu působnosti na KJŠ připravovala podklady pro plány investic s následnou kontrolou finančního plnění jednotlivých staveb vč. řádného proinvestování plánovaných nákladů staveb.

Od r. 1996, kdy byla uzavřena mezi OKD, a.s. a Fondem národního majetku ČR tzv. Ekologická smlouva č. 131/96, se i nyní podílí na řešení odstranění starých ekologických zátěží v rámci OKK. Po ukončení provozu na KJŠ se vrátila zpět na KSv, kde působí na poli investiční výstavby vč. přípravy investičních plánů a kontroly proinvestovaných prostředků, řešení agendy spojené s odstraňováním starých ekologických zátěží.

Anna Pryčková je vdaná, má dceru a syna a je už také babičkou. K jejím zájmům patří cestování, mnoho času tráví společně s manželem a rodinou, baví ji práce na zahradě a skládání puzzle.

Ing. Vilém Nevřala se narodil 21.11.1969 v Třinci.

Po absolvování základní osmileté školy absolvoval studium na Gymnáziu v Třinci. Po složení maturitní zkoušky v roce 1987 začal studovat na VŠB v Ostravě na fakultě hornicko – geologické. Studium na VŠB ukončil v roce 1992.

Do TŽ, a.s. nastoupil v roce 1995 na provoz koksovny jako dělník na uhelné službě. Postupně v dělnické profesi pracoval na koksárenských bateriích a chemické části koksovny, kde od roku 1997 pracoval jako směnový mistr. V dalších letech pracoval na pozicích technologa a mistra tepelně-technické služby koks. baterií. Od roku 2013 do současnosti je ve funkci referenta kvality.

Za dobu svého působení na třinecké koksovně byl u dvou oprav KB a několika dalších modernizačních akcích.

Vilém Nevřala má 2 děti. Svůj volný čas věnuje nikdy nekončícím opravám rodinného domu, četbě a příležitostné turistice.

Ing. Rudolf Vabroušek st. se narodil 16. 4. 1947 v Ostravě. Po ukončení základní školy vystudoval střední průmyslovou školu strojní ve Vítkovicích. Poté pokračoval ve studiu na VŠB, obor strojní zařízení hutí. Během studií a po jejich ukončení pracoval v Hutních montážích jako montér, a pak jako technolog, což mu umožnilo poznat všechny hutní podniky v Československu, včetně koksoven.

V roce 1974 nastoupil do NHKG, kde se tvořil investiční tým pro přípravu a výstavbu nové VKB 11 a byl zde jmenován vedoucím sekce technologického zařízení stavby. Náročnost této stavby spočívala v tom, že na inženýrinsk zdíva od Giprokoxu navazovalo vystrojení baterie vyvíjené za pochodu Vítkovicemi a Hutním projektem Frýdek – Místek. VKB 11 byla uvedena do provozu v září 1981 a za svůj podíl k její realizaci byl oceněn vyznamenáním ministra hutnictví. Po roce 1990 přešel Ing. Vabroušek na koksovnu Nové hutí, kde měl na starosti, se svým investičním týmem přípravu a realizaci všech staveb a rekonstrukcí.

Byl vedoucím projektu nejvýznamnějších modernizačních a ekologických akcí – „Odsíření a odčpavkování koksárenského plynu“ a „Ekologizace VKB 11 a GOKB 2.“ Za tuto práci, pak v roce 1998, obdržel“ Výroční Cenu generálního ředitele Nové hutí.“

Pan Ing. Rudolf Vabroušek je ženatý, má dvě děti a čtyři vnuky. Kromě toho, že měl to štěstí pracovat úspěšně po celý život v jedné profesi, tak také úspěšně chová slepice, králíky a chodí na procházky se psem po Beskydech.

Výkonná rada ČKS je přesvědčena, že všechny výroční ceny ČKS za rok 2018 obdrží významné osobnosti českého koksárenství. Touto formou chceme všem letošním laureátům upřímně blahopřát.

Výkonná rada ČKS/

Jubileá

V období od posledního vydání Informačních listů oslavili významné životní jubileum naši členové:

2018

Ing. Deingruber Karel	6. červenec 1968	50
Heczko Hynek	12. září 1963	55
Ing. Kaňa Josef	11. červenec 1933	85
Ing. Kubík Luboš	12. září 1958	60
Ing. Liszio Peter	15. prosinec 1958	60
Peterek Pavel	17. září 1938	80
Ing. Piech Zdeněk	5. listopad 1963	55
Ing. Walach Stanislav	25. září 1968	50

2019

Ing. Fulneček Petr	29. březen 1954	65
Ing. Jonszta Vladislav	11. únor 1944	75
Ing. Kubiesa Libor	4. květen 1969	50
Ing. Pryčková Anna		významné jubileum
Šebesta Pavel	22. leden 1964	55
Ing. Šokala Dušan	24. leden 1964	55
Ing. Vojník Jiří	3. květen 1959	60

Jubilantům srdečně gratulujeme a přejeme jim do dalších let hlavně pevné zdraví a osobní spokojenost.

/Výkonná rada ČKS/

In memoriam

† květen 2019, Ing. Jiří Buksa

† únor 2018, Ing. Hugo Mandovský

V hlubokém zármutku vzpomínáme, že české koksárenství ztratilo vynikající odborníky.

Čest jejich památce!

/Výkonná rada ČKS/

Staré ekologické zátěže Ostravsko - Karvinských Koksoven

Dnešní společnost OKK koksovny, a.s. byla založena v roce 1952 sloučením státních koksoven KČsA (provozována v letech 1843 - 1997, Trojice (provozována 1846 – 1983), Karolíny (provozována 1858 – 1984), Jana Švermy (provozována 1892 – 2010), Lazů (provozována 1899 – 1967) a Svobody (v provozu od roku 1908).

Řešení starých ekologických zátěží, to znamená zátěží vzniklých před privatizací OKD, a.s., jehož součástí byly i výše uvedené koksovny, je prováděno na základě Ekologické smlouvy č. 131/96, uzavřené v současné době mezi OKK, Koksovny, a.s. a Ministerstvem financí ČR (MF). Ekologická smlouva zavazuje MF uhradit účelně vynaložené náklady na splnění ekologických závazků, které jsou, respektive budou na základě rozhodnutí orgánu statní správy (v tomto případě OI ČIŽP Ostrava), stanovené v projektu nápravných opatření.

První lokalitou, ze které byla odstraněna tzv. stará ekologická zátěž, byla v rámci této smlouvy Koksovna Karolína v centru města. Dnes se na tomto území nachází obchodní a zábavní centrum, kancelářské a bytové objekty.

Další zpracované analýzy rizika, na vytypovaných lokalitách s předpokládanou starou ekologickou zátěží, prokázaly nutnost sanačního zásahu u těchto lokalit: Koksovna ČSA, Koksovna Svoboda, Koksovna Jan Šverma (KJŠ), skládka chemických odpadů KJŠ, Černý příkop, Koksovna Lazy a Koksovna Trojice.

Posledně jmenovaná lokalita včetně dolu Trojice, v současnosti ve vlastnictví s.p. DIAMO, je řešena v rámci projektu „Komplexní řešení sanace kontaminovaného území lokality Trojice“. Na zhotovitele sanačního zásahu na této lokalitě byla vyhlášena veřejná soutěž, která je ukončena, realizační smlouva je již podepsána.

Na lokalitě Koksovny Jan Šverma probíhá od roku 1997, v souladu s rozhodnutím ČIŽP, sanační čerpání pod názvem „Zamezení šíření kontaminace v podzemních vodách Koksovny Jan Šverma“, jehož cílem je udržení kontaminace pod lokalitou koksovny, a tím ochránit vodní zdroj Nová Ves. V roce 2015 byla u této akce provedena modifikace sanačního čerpání. V rámci této modifikace byly upraveny sanační plochy tak, aby i nadále bylo plněno rozhodnutí – opatření k nápravě, tj. odstranění škod na životním prostředí. V současné době, rovněž v souladu s rozhodnutím ČIŽP, je zpracovávána dokumentace sanace areálu Koksovny Jan Šverma, a to: projekt demolice, demolice nadzemních částí objektů, odstranění technologií, doprůzkum nesaturované zóny včetně podzemních částí objektů a aktualizace projektu nesaturované zóny.

Na lokalitě Koksovny Svoboda v Ostravě – Přívozu byla v roce 2016 zahájena realizace sanační akce „Ochranné sanační čerpání v areálu Koksovny Svoboda“ z důvodu kontaminace horninového prostředí včetně podzemní vody a migrace této kontaminace směrem k řece Ostravici. V souladu se schváleným projektem byly realizovány sanační plochy, vybudovány dekontaminační stanice a infiltrační (zasakovací) objekty. Po zkušebním provozu přešlo ochranné sanační čerpání do trvalého provozu s předpokládanou délkou trvání cca 15 let a s následným monitoringem nebo dosažením určených koncentrací kontaminantů benzenu, naftalenu, amonných iontů, fenolů a dalších. V prvním roce ochranného sanačního čerpání byla řešena problematika zvýšeného obsahu benzenu ve

vzdušně, který nebylo možné zachytit ve vzduchovém filtru na dekontaminační stanici. V současné době je tato vzdušina ekologicky spalována v katalytické oxidační jednotce společnosti OKK Koksovny, a.s.

Pro lokalitu Koksovny ČsA je nyní zpracováván materiál, který vyhodnocuje výsledky předcházejících analýz rizika a doprůzkumu pro vydání rozhodnutí ČIŽP a následnou sanaci areálu bývalé koksovny.

/Ing. Pryčková/

Exkurze členů ČKS do firmy Wienerberger

Odborné exkurze patří k pravidelným významným akcím, které ČKS pravidelně pořádá pro své členy. Členové České koksárenské Společnosti měli tentokrát možnost navštívit závody, které přímo nesouvisí s výrobou koksu nebo zpracováním koksochemických produktů. V září loňského roku tak byl zorganizován odborný zájezd do firmy Tondach, vyrábějící pálené tašky, a do firmy Porotherm, obě patřící do skupiny Wienerberger. Pro členy ČKS, kteří se zúčastnili exkurze v roce 2017, se nabízelo zajímavé srovnání technologických postupů s výrobou žáruvzdorného zdiva ve firmě PD-Refractories.

Firma Tondach v Hranicích na Moravě vyrábí širokou paletu pálených tašek pro střešní krytiny. V rámci exkurze naši členové navštívili kompletní provoz od přípravy směsi, její homogenizaci a odležení, až po samotné ražení tašek na velkých bubnových razících válcích. Zajímavostí byla přidružená dílna na výrobu sádrových forem, které slouží pro ražení tašek z připravené směsi hlíny a jílu.



Foto1: členové ČKS ve firmě Tondach

V porovnání s vysoce sofistikovaným procesem výpalu žáruvzdorného zdiva při několika různých teplotách ve firmě PD-Refractories, probíhá výpal tašek v tunelových pecích při konstantní teplotě. Všechny návštěvníky překvapila vysoká míra robotizace provozu, kdy kontakt člověka se samotnou taškou před jejím vypálením, anebo již po vypálení, chladnutí a balení, je minimální. Prakticky veškerou manipulaci s křehkým materiálem tak zajišťují stroje a obsluha, až na jednu výjimku, pouze kontroluje průběh jednotlivých operací. Tou zmíněnou výjimkou je samotná kontrola kvality tašky po výpalu, kdy se u vypálených tašek ručně poklepem kladívka a poslechem testuje kvalita výpalu. Vysoký stupeň robotizace tak umožňuje s minimální obsluhou kontinuální výrobu tašek, přičemž počet nabízených typů a tvarů v nabízeném sortimentu je více než deset.

V odpoledních hodinách, po příjemně stráveném obědě ve Staré Střelnici, byla na programu návštěva druhého závodu firmy Wienerberger, a to výroby cihel Porotherm v Jezernici. Závod se nachází v údolí Bečvy mezi Hranicemi a Lipníkem s nádherným výhledem na hrad Helfštýn. V rámci exkurze jsme měli opět možnost shlédnout celý proces výroby od návozu hlíny z hlinišťe hned za závodem, odležení a přípravy směsi pro lisování až po vypalování a balení. Příprava směsi z cihlářské hlíny pro lisování je spojena s několikastupňovým procesem zahrnující mletí, drcení, protlačování a míchání pro dokonalou homogenizaci před samotným lisováním.

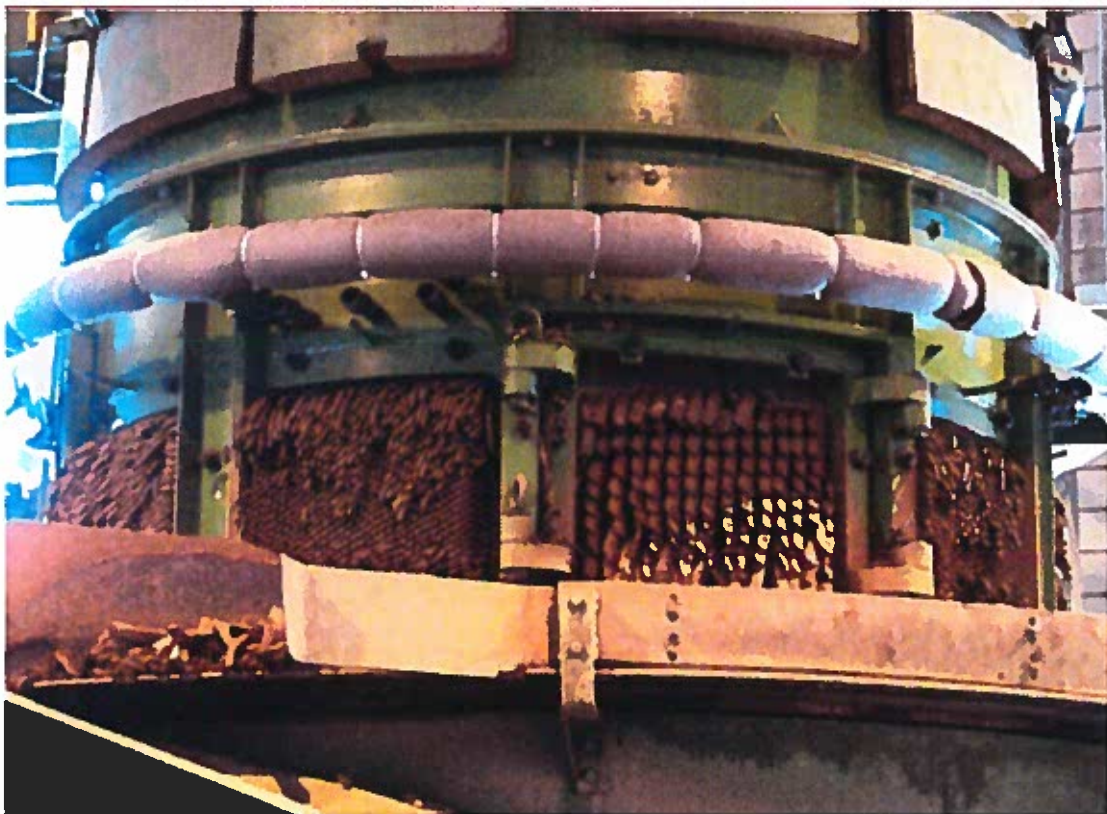


Foto 2: protlačování keramického těsta

Proces přípravy keramického těsta je také doprovázen pro koksáře povědomým procesem ostření, který v tomto případě představuje přidávání písku a recyklovaného cihlového prachu pro snížení smrštivosti a trhlinatosti cihly během výpalu. Dochází také k vlhčení, které zajišťuje potřebnou plasticitu těsta před jeho tažením. Proces lehčení naopak spočívá v přidavku dřevěných pilin do keramického těsta, které zajistí během výpalu potřebnou pórovitost vypáleného materiálu a tím i jeho lepších tepelně-izolačních vlastností.

Po určité době strávené v odležárně se nevypálená cihla vyrábí tažením, což je ve své podstatě lisování přes formu s požadovaným profilem cihly. To představuje podstatný rozdíl oproti výrobě "žáruvzdoru", kde se jednotlivé tvary musí lisovat jednotlivě tak jako u pálených tašek. Po tažení následuje řezání vylisovaného pásu na jednotlivé cihly, jejich sušení a vypalování při více než 900°C v tunelové peci. I zde, tak jako ve firmě Tondach, je výroba plně automatická a obsluha provádí pouze kontrolu jednotlivých výrobních kroků a kontrolu kvality. Produkci 40% stavebního materiálu pro ČR tak zajišťuje na směně ani ne 40 zaměstnanců.

V rámci jednodenního odborného zájezdu měli účastníci z řad členů ČKS možnost navštívit přední producenty cihlářských výrobků na našem území, přičemž měli možnost porovnat způsoby výroby žáruvzdoru ve firmě PD-Refractories, navštívenou v r. 2017 a výrobou klasických cihlářských výrobků, popřípadě nasbírat inspiraci pro své vlastní provozy. Závěrem je třeba poděkovat Ing. Zamazalovi a Mgr. Paszové za zorganizování tohoto zajímavého zájezdu.

/ P.Baran/

Členovia Českej koksárenskej spoločnosti navštívili U. S. Steel Košice Diskusia o výrobe, ekológii i nových trendoch

V dňoch 5. až 7. júna 2019 pricestovali do Košíc členovia Českej koksárenskej spoločnosti (ČKS), ktorej významným členom je aj U. S. Steel Košice.

V rámci odborného programu navštívili aj našu fabriku. Účastníkov exkurzie privítal Oto Vizlay, riaditeľ divízneho závodu Koksovňa. Po filme, ktorý v krátkosti predstavil jednotlivé prevádzky U. S. Steel Košice a aktivity spoločnosti vo vzťahu k regiónu a jeho obyvateľom, sa účastníci vybrali do samotných výrobných prevádzok. Samozrejme, návšteva DZ Koksovňa bola prioritou programu, kde sa podrobne oboznámili s výrobou koksu v koksárenských batériách, s technologickým procesmi odsírenia koksárenského plynu a jeho ďalšej úprav na využitie v hutníckych prevádzkach, či v energetike.

Ochrana životného prostredia patrí k dôležitým faktorom pri akejkoľvek výrobe, obzvlášť pri výrobe koksu. Aj preto sa hostia zaujímali a diskutovali o odprášení koksárenských batérií, nových materiáloch a trendoch pri vysoko efektívnom tesnení koksárenských komôr, ako aj o čistení znečistenej vody najmä fenolmi a čpavkom v biologickej čistiarni odpadových vôd, ktorá je súčasťou DZ Koksovňa. Návštevníci prejavili živý záujem aj o návštevu ďalších prevádzok, akými bolo kontidlievanie v DZ Oceliareň a pozinkovacia linka č. 3, ktorá je súčasťou DZ Zušľacht'ovne a obalová vetva.

Česká koksárenská společnost byla založena v roce 1993 jako občianske združenie odborníkov, ktorých práca súvisí s výrobou koksu a so spracovaním chemických produktov karbonizácie. Jej členmi sú nielen fyzické osoby, ale taktiež právnické osoby – českí a zahraniční výrobcovia koksu a organizácie, pôsobiace v odbore koksárenstva. ČKS má 147 členov - fyzických osôb a 21 členov - právnických osôb, z toho 6 zahraničných. V rámci odbornej činnosti organizuje ČKS odborné semináre a pravidelné medzinárodné konferencie, vydáva Informačné listy a za účelom výmeny skúseností a poznatkov organizuje tematické exkurzie. V súčasnosti koksárenstvo dosahuje veľmi dobrý štandard. Veľkou výzvou do budúcnosti je však čoraz väčšia heterogenita ťažobných ložísk a s tým súvisiaca kvalita vsádzky, úbytok niektorých významných uhoľných druhov, kvalitatívne požiadavky zákazníkov, životnosť koksárenských batérií, energetická náročnosť výroby koksu a ochrana životného prostredia. ČKS preto vytvára podmienky na otvorenú výmenu názorov a skúseností a spolu s prezentáciou nových technologických poznatkov chce prispieť k riešeniam týchto výziev.





*/Ocel východu/
(podnikový časopis USS Košice)*

Z MEZINÁRODNÍCH SETKÁNÍ

Informace z konference „Koksownictwo 2018“, Szczyrk 27. - 29. 9. 2018

Letošní konference byla rozdělena do 3 dnů, ve kterých byly prezentovány materiály rozdělené do následujících oblastí:

1. Strategické problémy koksárenství
2. Příprava uhelné vsázky a provozování koksárenských baterií
3. Provozování chemické části koksovnů
4. Investice a rozvoj
5. Ochrana životního prostředí a věda

Součástí konference byl také diskuzní panel expertů, který moderoval prof. Marek Ściążko. Diskuze byla vedena na následující témata:

1. Vývojové trendy v oblasti koksárenství (světové, polské)
2. Koksárenství anebo „Karbochemie“ (tradiční dilema)
3. Inovace v oblasti přípravy uhelné vsázky
4. Investiční akce (modernizace)
5. Výzvy v oblasti ochrany životního prostředí

Výše uvedené tematické celky byly doplněny komerčními prezentacemi firem poskytujících výrobky a služby pro koksárenství.

Tradičně hlavními organizátory konference byli Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla a Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Przemysłu Hutniczego Oddział Karbochemii. Konference se zúčastnilo 120 odborníků v oblasti koksárenství.

V rámci konference byla přednesena prezentace koksovny třineckých železáren "Poloprovodní koksovací pec s pohyblivou topnou stěnou – opakovatelnost měření", autorů Ing. Vilém Nevřala, Ing Radek Fabičovič a Ing. Stanislav Czudek, PhD.

/Nevřala, Fabičovič, Czudek St./

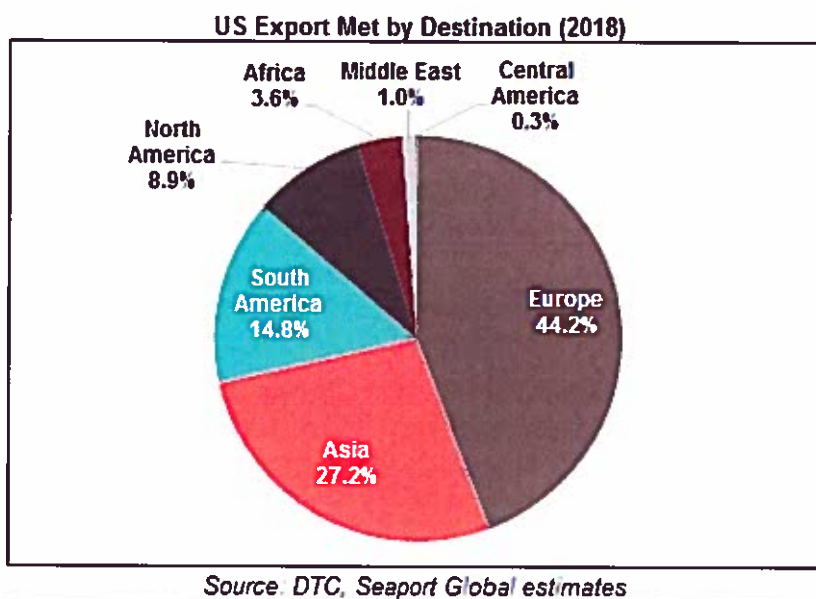
Konference „Eurocoke Summit 2019“

15. ročník Konference „Eurocoke Summit 2019“ se uskutečnil ve dnech 4. - 6. 4. 2019 v Amsterdamu v Nizozemsku. Letošní summit byl bezprecedentním úspěchem, kterého se zúčastnilo více než 280 profesionálů v průmyslu, což z něj činí dosud největší ročník. Summit Eurocoke byl vždy o poskytování cenných informací v oboru koksárenství.

Situaci na trhu s uhlím ukazují následující grafy. Meziroční nárůst exportu US uhlí od roku 2017 – 2018 vzrostl z 55 Mt na 61 Mt.



Nárůst US export uhlí podle destinace



Podíl US exportu uhlí podle destinací

/Výkonná rada ČKS/

EVIDENCE ČLENŮ ČKS

Fyzické osoby - stav k 31. 5. 2019:

1	Ing. Ašer Lubomír	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
2	Ing. Baláš Libor	ArcelorMittal Ostrava a.s.
3	Ing. Baňacký Peter	ArcelorMittal Ostrava a.s.
4	Ing. Baran Oldřich	důchodce
5	Ing. Baran Pavel	ArcelorMittal Ostrava a.s.
6	Ing. Bárta Ivo	OKK Koksovny, a.s.
7	Dr. Ing. Bartusek Stanislav	VŠB - TU Ostrava
8	Blahuta Josef	OKK Koksovny, a.s.
9	Ing. Blažek Petr	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
10	Ing. Blažek Vratislav	ArcelorMittal Ostrava a.s.
11	Ing. Bohušová Gabriela	OKK Koksovny, a.s.
12	Ing. Brabec Jan	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
13	Ing. Budínský Roman	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
14	Ing. Byrtus Marek	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
15	Cieslar Bogdan	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
16	Ing. Cieslar Jindřich	důchodce
17	Ing. Czudek Stanislav Ph.D.	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
18	Ing. Čarnecký Miroslav	
19	Ing. Deingruber Karel	ArcelorMittal Ostrava a.s.
20	Ing. Drabina Jaromír	důchodce
21	Mgr. Ďuriš Vladimír	důchodce
22	Ing. Dutko Petr	OKK Koksovny, a.s.
23	Ing. Fabičovič Radek	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
24	Ing. Fekar Jan	důchodce
25	Ing. Fiala Radan	ArcelorMittal Ostrava a.s.
26	Ing. Fojtík Jan	DALSELV DESIGN a.s.
27	Ing. Frýdl Zdeněk	důchodce
28	Ing. Fulneček Petr	důchodce
29	Ing. Gajdzica Vladimír	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
30	Gans Petr	Akribit INTEPS, s.r.o.
31	Ing. Geyerová Karla	OKD, a.s.
32	Ing. Glumbíková Eva	OKK Koksovny, a.s.
33	Ing. Habura Václav	ArcelorMittal Ostrava a.s.
34	Ing. Havrland Miroslav	důchodce
35	Heczko Hynek	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
36	Mgr. Herman Martin	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
37	Ing. Horák Zdeněk	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
38	Ing. Charwot Pavel	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
39	Ing. Ivánek Jaromír	důchodce
40	Ing. Jenčo Marcel	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
41	Ing. Jonszta Vladislav	důchodce
42	Kaleta René	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
43	Ing. Kalus Marek	ArcelorMittal Ostrava a.s.
44	Ing. Kaňa Josef	důchodce
45	Ing. Kašpar Ladislav	důchodce

46	Ing. Kičmer Kamil	ArcelorMittal Ostrava a.s.
47	Ing. Knot Jiří	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
48	Kohn Václav	OKK Koksovny, a.s.
49	Ing. Kochanski Ulrich	JUKoke & Carbon UG (haftungsbeschraenkt)
50	Ing. Konečný Jan	dúchodce
51	Kosturová Kamila	ENVIFORM a.s.
52	Ing. Kožusznik Tadeáš	dúchodce
53	Doc. Ing. Kret Ján, CSc.	dúchodce
54	Ing. Krupan Andrej	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
55	Ing. Křištof Jindřich	dúchodce
56	Ing. Kubiesa Libor	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
57	Ing. Kubík Luboš	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
58	Ing. Kunčický Rostislav	ArcelorMittal Ostrava a.s.
59	Ing. Lanča Petr	dúchodce
60	Ing. Lamperová Terezie	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
61	Ing. Lasák Karel	dúchodce
62	Ing. Ličáková Pavla, Ph.D.	ArcelorMittal Ostrava a.s.
63	Lipka Martin	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
64	Ing. Lisník Roman	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
65	Ing. Liszio Peter	KBS Kokereibetriebsgesellschaft Schwegern GmbH
66	Ing. Lukosz Kazimír	dúchodce
67	Ing. Magera Albín	dúchodce
68	Ing. Machek Vladislav	dúchodce
69	Ing. Maier Jan	dúchodce
70	Ing. Masařík Radomír	DEZA, a.s.
71	Ing. Matuszny Štefan	dúchodce
72	Ing. Meca Pavel	ArcelorMittal Ostrava a.s.
73	Ing. Mencner Miroslav	OKD, a.s.
74	Ing. Mokroš Petr	dúchodce
75	Ing. Mokrý Zdeněk	DALSELV DESIGN a.s.
76	Ing. Navrátil Jaroslav	dúchodce
77	Ing. Nevřala Vilém	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
78	Ing. Novák Matouš	OKD, a.s.
79	Ing. Obermajer Jaroslav, Ph.D.	DEZA, a.s.
80	Ing. Otáhal Jiří	DALSELV DESIGN a.s.
81	Ing. Palička Mojmír	dúchodce
82	Mgr. Paszová Valerie	ArcelorMittal Ostrava a.s.
83	Ing. Pejcelová Pavla	Bilfinger Tebodin
84	Peterek Pavel	dúchodce
85	Mgr. Petrová Jitka	ENVIFORM a.s.
86	Ing. Piech Zdeněk	OKD, a.s.
87	Pindorová Bronislava	ENVIFORM a.s.
88	Ing. Pospíšil Jiří	OKD, a.s.
89	Ing. Pomyje Jiří	dúchodce
90	Ing. Pryček Aleš	dúchodce
91	Ing. Pryčková Anna	OKK Koksovny, a.s.
92	Ing. Pšenka Radim	DALSELV DESIGN a.s.
93	Ing. Puška Daniel	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
94	Ing. Radošovský Jiří	OKK Koksovny, a.s.
95	Rachman Lubomír	ArcelorMittal Ostrava a.s.

96	Rusnoková Zuzana	ENVIFORM a.s.
97	Ing. Ryška Petr	dúchodce
98	Ing. Segeřa Kazimír	dúchodce
99	Ing. Sikora Martin	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
100	Sikora Petr	Akribit INTEPS, s.r.o.
101	Ing. Skřížala Petr	dúchodce
102	Ing. Složil Miroslav	DALSELV DESIGN a.s.
103	Ing. Smolka Vilém	dúchodce
104	Stankovič Vlastimil	dúchodce
105	Ing. Staš Jiří	
106	Ing. Stískala Viktor	ThyssenKrupp Steel Europe
107	Ing. Stonawski Josef	dúchodce
108	Ing. Stošek Erich	dúchodce
109	Ing. Stuchlík Ladislav	dúchodce
110	Ing. Surý Alexander Ph.D.	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
111	Ing. Swaczyna Česlav	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
112	Šebesta Pavel	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
113	Ing. Ševčík Jiří	dúchodce
114	Ing. Ševčík Martin	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
115	Ševčík Petr	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
116	Škapa Karel	dúchodce
117	Ing. Škuta Zdeněk	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
118	Ing. Šokala Dušan	ArcelorMittal Ostrava a.s.
119	Ing. Šuba David Ph.D.	Bilfinger Tebodin
120	Ing. Šušák Petr	OKK Koksovny, a.s.
121	Ing. Toman Radek	ArcelorMittal Ostrava a.s.
122	Tomanová Jana	ArcelorMittal Ostrava a.s.
123	Ing. Tomis Zdeněk	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
124	Ing. Trojek Mojmír	OKK Koksovny, a.s.
125	Ing. Urbanec Jaromír	dúchodce
126	Ing. Vabroušek Rudolf	dúchodce
127	Ing. Vabroušek Rudolf ml.	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
128	Ing. Vašica Leopold	dúchodce
129	Ing. Vašňovský Jan	ArcelorMittal Ostrava a.s.
130	Ing. Vavroš Jindřich	dúchodce
131	Doc. Ing. Večeř Marek, Ph.D.	VŠB - TU Ostrava
132	Ing. Veselý Jan	DALSELV DESIGN a.s.
133	Ing. Vojník Jiří	ENVIFORM a.s.
134	Ing. Wajda Tomáš	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
135	Ing. Walach Stanislav	ArcelorMittal Ostrava a.s.
136	Ing. Zachara Aleš	OKK Koksovny, a.s.
137	Ing. Zamazal Marek Ph.D.	OVAK
138	Ing. Závodník Libor	ArcelorMittal Ostrava a.s.
139	Ing. Zbořilová Marie	OKK Koksovny, a.s.
140	Ing. Zeman René	OKK Koksovny, a.s.
141	Bc. Žabenský Lumír	ArcelorMittal Ostrava a.s.

Právnícké osoby tuzemské - stav k 31. 5. 2019:

1. AKRIBIT INTEPS s.r.o.	Orlová-Lutyně
2. ArcelorMittal Ostrava a.s.	Ostrava-Kunčice
3. DALSELV DESIGN a.s.	Valašské Meziříčí
4. DEZA, a.s.	Ostrava – Vítkovice
5. EEXIM, spol. s r.o.	Ostrava
6. FAMO - SERVIS, spol. s r.o.	Ostrava
7. HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.	Frýdek-Místek
8. KADAMO v.o.s.	Ostrava-Vítkovice
9. OKK Koksovny, a.s.	Ostrava-Přívov
10. PAUL WURTH, a.s.	Ostrava
11. P-D Refractories CZ a.s.	Velké Opatovice
12. TEPLOTECHNA Ostrava a.s.	Slezská Ostrava
13. TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.	Třinec-Staré Město
14. UVB TECHNIK s.r.o.	Hlučín
15. ZVÚ Engineering, a.s.	Hradec Králové 4

Právnícké osoby zahraniční - stav k 31. 5. 2019:

1. FIB Services International SA	Windhof	Luxembourg
2. JANEX Spol. z o.o.	Kraków	Poland
3. DOMINION NovoCOS GmbH	Mechernich	Germany
4. TERMOSTAV - MRÁZ spol. s r.o.	Košice	Slovakia
5. ThyssenKrupp Industrial Solutions AG	Dortmund	Germany
6. U.S. Steel Košice, s.r.o.	Košice	Slovakia
7. WITKOWITZ SLOVAKIA a.s.	Košice	Slovakia