



ČESKÁ KOKSÁRENSKÁ SPOLEČNOST
CZECH COKEMAKING SOCIETY

INFORMAČNÍ LISTY

září 2020



54

INFORMAČNÍ LISTY

září 2020

54



OBSAH

str. 2 Z ODBORNÉHO ŽIVOTA

str. 6 Z ČESKÉHO KOKSÁRENSTVÍ

str. 9 EVIDENCE ČLENŮ ČKS



**ČESKÁ KOKSÁRENSKÁ SPOLEČNOST
CZECH COKEMAKING SOCIETY**

Vydává Výkonná rada ČKS

Výroční cena České koksárenské společnosti za rok 2019

Výkonná rada České koksárenské společnosti se na svém květnovém zasedání usnesla pro udělení výroční ceny České koksárenské společnosti za rok 2019.

Za celoživotní přínos oboru koksárenství se cena uděluje:

- Ing. Luděku Čechovi
- Ing. Liboru Kubiesovi
- Petru Sikorovi

Ing. Luděk Čech se narodil 21. 2. 1957 ve Frýdku – Místku. Po ukončení základní školy studoval v letech 1972 – 1976 Střední průmyslovou školu obor hutní ve Frýdku – Místku. Po maturitě pokračoval ve studiích na Vysoké škole báňské v Ostravě - fakulta hutnická, katedra tepelné techniky, ukončena státní závěrečnou zkouškou.

Po ukončení studia na VŠB roce 1981 nastoupil do HUTNÍHO PROJEKTU Frýdek - Místek, a.s. kde po absolvování základní vojenské služby pracuje dodnes.

V průběhu celého profesního působení v HP F-M bylo jeho hlavní činností zpracovávání projektů žárovzdorných vyzdívek koksárenských baterií. Podle jeho projektů byly realizovány stavby modernizace, rekonstrukce a opravy žárovzdorného zdiva koksárenských baterií prakticky na všech koksovárnách v České Republice a na Slovensku. Z nejrozsáhlejších staveb můžeme jmenovat: modernizaci KB č. 1 a KB č. 2 pro Mittal Steel Ostrava a.s., KB č. 11 a KB č. 12 v Třineckých železárnách a.s., generální opravy KB č. 7, KB č. 9 a KB č. 10, postupné opravy KB č. 8 na koksovně Svoboda. Dále to byly generální opravy s modernizací VKB č. 1 a VKB č. 3 pro Východoslovenské železárně Košice a.s.

Kromě projektů žárovzdorných vyzdívek koksárenských baterií zpracoval projekty pro žárovzdornou vyzdívkou předštěpného Clausova reaktoru odsíření surového koksárenského plynu na koksovárnách Nové huti Ostrava, Jan Šverma, koksovně Czenstochowa a U. S. Steel Košice. Pracoval na projektech rozvoje a ekologizací koksoven AMO, OKK, TŽ. V neposlední řadě zpracoval rozptylové modely a metodiku pro výpočty emisí jednotlivých koksoven.

V poslední době se zabýval koncepcemi a řešením žárovzdorných vyzdívek pro pokusné koksovací pece. Podle jeho projektů byly realizovány pokusné koksovací pece na koksovně AMO (2 pece), v Třineckých železárnách, U. S. Steel Košice - Slovenská republika, ThyssenKrupp Steel Europe, DUISBURG, Germany, A. G. der Dillinger Hüttenwerke Dillingen-Saar.

V nedávné době dokončil projekt žárovzdorného zdiva pokusné koksovací pece pro firmu HUTMASZPROJEKT Sp. z o.o. (HPH), která bude tuto pokusnou pec realizovat na "Koksownia Czestochowa Nowa" - Polsko.

Luděk Čech je ženatý má dva syny Františka a Radovana. Luděk je aktivní ve hře v šachy - je dvojnásobným přeborníkem Severomoravského kraje v korespondenčním šachu, v praktickém šachu hrál za šachové kluby Válcoven plechu F-M, Baník Havířov, Sokol Dobrá. K jeho zálibám patří turistika, kolo a v současnosti úžasný pes Badyán, belgický ovčák – Groenendael.

Petr Sikora se narodil 13. 3. 1947 v Merklovicích.

V roce 1966 maturoval na průmyslové škole hutní v Havířově. 18. 7. 1966 nastoupil na umístěnku na koksovnu Nová Huť v Ostravě-Kunčicích jako kokař na koksárenské baterii č. 9.

V roce 1972 podal přihlášku ke studiu na Vysoké škole báňské, tato mu však byla zaměstnavatelem zamítnuta pro postoje, které zaujímal v roce 1968.

Od roku 1973 pracoval jako předák KB, v roce 1979 byl zařazen do profese provozní mistr KB. V roce 1981 byl převeden na novou baterii VKB 11, kde pracoval při její výstavbě a následném uvádění do provozu. Od roku 1990 pracoval jako zástupce vedoucího úseku koksárenských baterií č. 1-4 a od roku 2000 jako mechanik údržby koksárenských baterií.

Po dobu aktivního zaměstnání na koksovně pracoval v různých funkcích na všech 11 bateriích kunčické koksovny, podal množství zlepšovacích návrhů, řadu průmyslových vzorů a 4 patenty. Některá jeho řešení jako bezedná kopací lžíce, panelové kolejiště hasicího vozu, signalizace přetržení měnicích táhel, zavěšení trolejového vozíku apod. jsou na koksovnách využívány dodnes.

V průběhu aktivní činnosti spolupracoval při výstavbě a najíždění baterií VKB 11 v roce 1981 v Kunčicích, VKB 3 v Košicích v roce 1984, GO KB 1 v roce 1991 a GO KB 2 v roce 1996 v Nové Huti.

V prosinci roku 2004 odešel do důchodu, ale již v roce 2005 založil firmu Inteps a plynule pokračuje v práci na koksovně v Ostravě-Kunčicích při přípravách a vedení oprav např. zpracování projektu pro GO KB 1, zpracování studie proveditelnosti pro výstavbu VKB 12 a rekonstrukce pokusné pece s nastavitelnou šířkou komory.

Jeho zkušenosti se uplatňují při spolupráci s HUTNÍM PROJEKTEM Frýdek-Místek, Vítkovickou konstrukcí, závodem údržby v ostravské huti a firmou Janex.

V rámci této činnosti působí jako koordinátor a vedoucí oprav nebo technický dozor při GO KB 1 v ArcelorMittal Ostrava, GO KB 10 a blokové opravy komor KB 8 na koksovně Svoboda, výměny předlohy na koksovně Jan Šverma a na koksovně Svoboda, GO KB 11 a 12 v Třinci, zprůchodnění topného systému na koksovně ve Zdieszowicích a řadě dalších oprav.

V roce 2007 firma Inteps, jejímž je spolujednatel, přejímá opravy žárovzdorných vyzdívek a tuto činnost provádí na koksovně nyní ve vlastnictví firmy Liberty.

V roce 1966 se oženil, má dvě dcery, 6 vnoučat a dva pravnuky. V současné době žije s manželkou v Horní Lomné.

Ing. Libor Kubiesa se narodil 4. 5. 1969 v Třinci a své mládí prožíval v Mostech u Jablunkova. Po absolvování Gymnázia v Českém Těšíně a nezbytné dvouleté anabázi na vojenských útvech, s častými prohlídkami šumavských výcvikových prostor, nastoupil v únoru 1988 na koksovnu v Třineckých železárnách jako strojník koksochemické výroby. Na chemické části koksovny postupně prošel všemi provozními celky a po získání patřičných zkušeností nastoupil v březnu 2002 do pozice směnového mistra. Po dobu 11 let v této funkci získal zkušenosti s vedením kolektivu a motivací pracovníků, ale hlavně doplňoval technologické znalosti o koksovně.

V roce 2007 padlo rozhodnutí o absolvování vysokoškolského studia a to oboru Automatizace a počítačová technika v průmyslových technologiích na Fakultě metalurgie a materiálového inženýrství Vysoké školy báňské v Ostravě. Následně pak v roce 2013 nastoupil do funkce technologa koksovny s pověřením pro nakládání s chemickými látkami a směsmi. To obnášelo správu Bezpečnostních listů včetně kontroly shody s expozičními scénáři, implementaci nařízení REACH a CLP, tvorbu Pravidel o bezpečnosti a Přísně kontrolovaných podmínek. Při této činnosti zahájil vývoj bezemisního vzorkování vyráběných meziproductů, které jsou nyní v plném provozu u surového benzolu a černouhelného dehtu.

Při běžné kontrole jakosti výroby a dohledu na chod technologie působí dále jako vodohospodář koksovny. K této činnosti patří mimo jiné tvorba havarijního plánu z vodního zákona a vedení monitoringu vod. Podílí se na výzkumném projektu ke snížení dehtovitých látek v odpadních, fenolčpavkových vodách. Rovněž se podílí na projektech odstraňování starých ekologických zátěží.

Po sloučení provozů koksovny a druhotných surovin v roce 2019, působí rovněž jako osoba pověřená pro Prevenci závažných havárií a člen Havarijní komise podniku. Což obnáší tvorbu Havarijního plánu dílčího objektu, spolupráci s Hasičským záchranným sborem podniku při nácviku zvládnání havarijních situací a další povinnosti.

Za dobu působnosti na Koksovně, po dobu 32 let, byl v různých funkcích při ekologizačních projektech, jako například zavedení hermetizace na chemické části koksovny, výstavby odsíření koksárenského plynu a dalších. Podílel se na tvorbě hygienických předpisů ve spolupráci s Krajskou hygienickou stanicí, na tvorbě vnitřní, technologické dokumentace a rovněž na systému školení pracovníků koksovny.

Ing. Libor Kubiesa je ženatý a má dvě děti a jednoho vnuka. Aktivně se věnuje trail runningu (terénní, horský běh), jízdě na horském kole, vysokohorské turistice a squashi.

Výkonná rada ČKS je přesvědčena, že všechny výroční ceny ČKS za rok 2019 obdrží významné osobnosti českého koksárenství. Touto formou chceme všem letošním laureátům upřímně blahopřát.

/Výkonná rada ČKS/

Jubileá

V období od posledního vydání Informačních listů oslavili významné životní jubileum naši členové:

2019

50 let

Gans Petr	20. září 1969
Ing. Vilém Nevřala	21. listopad 1969

60 let

Ing. Trojek Mojmír	11. srpen 1959
Kohn Václav	7. září 1959
Ing. Pšenka Radim	21. listopadu 1959

65 let

Ing. Lukosz Kazimír	5. prosince 1954
Ing. Mokroš Petr	15. prosinec 1954

70 let

Ing. Vavroš Jindřich	5. září 1949
----------------------	--------------

2020

Mgr. Petrová Jitka	18. květen – významné jubileum
--------------------	--------------------------------

50 let

Ing. Charwot Pavel	11. leden 1970
Ing. Buroň Tomáš	17. únor 1970
Kaleta René	9. březen 1970
Ing. Horák Zdeněk	27. červen 1970

55 let

Ing. Novák Matouš	19. leden 1965
Ing. Stískala Viktor	26. duben 1965

60 let

Ing. Tomis Zdeněk	15. únor 1960
-------------------	---------------

65 let

Ing. Stonawski Josef	11. leden 1955
Ing. Kochanski Ulrich	3. březen 1955
Blahuta Josef	16. březen 1955

Ing. Brabec Jan 6. květen 1955

70 let

Ing. Palička Mojmír 19. duben 1950

Ing. Ivánek Jaromír 2. květen 1950

Mgr. Ďuriš Vladimír 19. květen 1950

75 let

Škapa Karel 24. leden 1945

Ing. Stošek Erich 11. duben 1945

80 let

Stankovič Vlastimil 11. duben 1940

Ing. Stuchlík Ladislav 12. duben 1940

Jubilantům srdečně gratulujeme a přejeme jim do dalších let hlavně pevné zdraví a osobní spokojenost.

/Výkonná rada ČKS/

In memoriam

† únor 2020, Ing. Josef Kaňa

† červenec 2020, Ing. Ivo Bárta

V hlubokém zármutku vzpomínáme, že české koksárenství ztratilo vynikající odborníky.

Čest jejich památce!

/Výkonná rada ČKS/

Z ČESKÉHO KOKSÁRENSTVÍ

Opatření na provoze 104 koksochemie v Liberty Ostrava během snížené výroby koksu.

Během snížené výroby koksu a tím i koksochemických produktů byla provedena opatření k zajištění snížení nákladů na výrobu, která zároveň neovlivnila negativně provozování koksovny, dodržování stanovených technologických parametrů a legislativních požadavků.

Kromě mnoha dílčích opatření byly provedeny následující kroky:

- Na kondenzaci 4 byly odstaveny 3 ks intenzivních chladičů koksárenského plynu za účelem snížení spotřeby páry na propařování chladičů, otopů odvodňovačů koksárenského plynu a otopů odtokových tras dehtového kondenzátu z intenzivních chladičů.
- Pro zajištění dostatečného průtoku koksárenského plynu přes turbínu a pračky odsíření byl najet tzv. velký by-pass. Bylo potvrzeno, že najetím velkého by-passu nedošlo ke zvýšení spotřeby elektrické energie na turbobně.
- Pro úsporu páry na benzolce byl snížen oběh pracího oleje na pračku BTX z 90m³/hod. na 80m³/hod.
- Bude provedena pouze jedna výměna pracího oleje v tomto roce. Při běžné výrobě koksu je prováděna výměna pracího oleje 2x ročně.
- Na provozu odsíření byl pro úsporu páry odstaven odhaněč C4303, provozován byl pouze odhaněč C4302.

/ Bc. Lumír Žabenský/

Koksovna Třinecké železářny a.s., v roce 2019 a její cíle v roce 2020

Od 1.1.2019 byly provozy VK – koksochemická výroba a VS – Druhotné suroviny sloučeny do jednoho provozu VK – Koksovna a druhotné suroviny, kde jsou položeny na rovinu provozní úseky VKk – Koksovna, VKs – Druhotné suroviny a VKy – Údržba. Provozní úsek VKk – Koksovna tedy zůstal ve složení středisek přípravy uhelné vsázky, koksárenské baterie a třídírny koksu, chemická část koksovy. Výroba vysokopecního koksu pro potřeby vysokých pecí byla v roce 2019 zajišťována na koksárenských bateriích KB 11 a KB 12 v objemu 706 tis. tun koksu suchého, což je o 6 kt více než stanovil plán. Na tuto výrobu jsme spotřebovali 991 tis. tun uhlí vhodného pro koksování.

Zbývající část paliva potřebného pro chod vysokých pecí byla v uvedeném období zajišťována na mlecí stanici PCI v objemu 266 kt suchého mletého uhlí.

Na chemické části bylo loni vyrobeno 35 tis. tun černouhelného dehtu, 10,2 tis. tun síranu amonného, 8,4 tis. t benzolu a 3 tis. tun kyseliny sírové. Pro potřeby našich ocelářů jsme připravili 1,4 tis. tun sušeného koksového prachu.

V roce 2019 jsme pracovali s 572 pracovníky, z toho provozní úsek koksovy měl 273 zaměstnanců.

V loňském roce se nám podařilo na provozním úseku koksovy realizovat několik investičních akcí.

Na uhelné službě byla provedeno vyložení výsypek uhelné věže č. 1 materiálem BELTPLAST s cílem zamezení nalepování uhlí na stěnách jednotlivých výsypek a s tím spojeného vytváření kleneb. První polovina UV č. 1 byla dokončena v březnu 2019 a druhá část byla dokončena v červnu 2019. Dosavadní zkušenosti po vyložení uhelné věže prozatím potvrzují bezproblémový chod všech řad pro nabírání uhlí pro VPS a zamezení tvoření kleneb.

Na středisku koksárenských baterií a třídíren koksu jsme zrealizovali v rámci projektu bezobslužného provozu hasicího vozu práce spojené s úpravami a doladováním systému automatického provozu HV 2 a HV 3 včetně zprovoznění bezpečnostního oplocení dráhy HV a ovládání HV z vodících vozů.

Na hrubé a jemné tříděné koks byly realizovány červenci a srpnu 2019 investice spočívající v kompletní výměně kolejových vah. Byly vyměněny stávající vážné mosty s vahadlovým systémem za nové ocelové umístěné na tenzometrických snímačích, vážící technologie fy. SCHENK PROCES s.r.o.

Na středisku chemické části jsme v říjnu 2019 uvedli do provozu investiční akci regenerace praciho oleje. Tato technologie obsahuje instalaci regenerační kolony odehnaného oleje, integrovaného rozdělovače benzolu a separátorové vody, kondenzátoru vodních a benzolových par a procesních čerpadel. Do konce dubna 2019 byly provedeny veškeré stavební úpravy nutné pro následnou instalaci technologie a komplexní zkoušky úspěšně proběhly v září 2019.

V září 2019 se rovněž podařilo realizovat investiční akci na odsíření koksárenského plynu spočívající ve výměna spalovací pece, instalaci nového kotle na odpadní teplo a modernizaci celého systému ASŘ.

V rámci výzkumu a vývoje jsme ve spolupráci se společností Hutní projekt, a.s. v roce 2019 uvedli do provozu simulaci mechanického namáhání koks. Výsledkem provádění simulace namáhání koks vyrobeného na pokusné peci je větší podobnost ke koks vyrobenému v běžném provozu. Podobnost se týká hlavně kvalitativních parametrů v oblasti mechanických pevnosti za studena a granulometrické skladby. Výše citované skutečnosti jsou velmi důležité ve vazbě na nákup zámořských uhlí, které ve většině případů garantují plnění jakostních parametrů za tepla, ale toto ne zcela úplně platí pro oblast pevnosti za studena. Granulometrická skladba nám dá informace o výtěžku vysokopecního koks a současně o jeho drobných podílech.

V neposlední řadě bych se chtěl zmínit i o tom, co je v našem životě nejdůležitější, a to je zdraví. Bohužel se nám nepodařilo doslova naplnit náš cíl, a to je výroba koks bez úrazu. Dva pracovní úrazy za celý rok na těžkém provozu jako je koksovna, je úspěchem.

Závěrem chci poděkovat všem firmám podílejícím se v roce 2019 na opravách či investicích a všem spolupracovníkům, kteří se podíleli na dosažených výsledcích 2019 roku. Do roku 2020 přeji, aby byl minimálně tak dobrý jako rok loňský, aby se nám podařilo překonat veškeré těžkosti, které se v průběhu roku vyskytnou a mohli tak nadále ekologicky vyrábět koks.

/Ing. S. Czudek/

Fyzické osoby - stav k 31. 6. 2020:

1.	Ing. Ašer Lubomír	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
2.	Ing. Baláš Libor	Liberty Ostrava a.s.
3.	Ing. Baňacký Peter	Liberty Ostrava a.s.
4.	Ing. Baran Oldřich	důchodce
5.	Ing. Baran Pavel	Liberty Ostrava a.s.
6.	Dr. Ing. Bartusek Stanislav	VŠB - TU Ostrava
7.	Blahuta Josef	OKK Koksovny, a.s.
8.	Ing. Blažek Petr	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
9.	Ing. Blažek Vratislav	Liberty Ostrava a.s.
10.	Ing. Bohušová Gabriela	OKK Koksovny, a.s.
11.	Ing. Bochnák Libor	OKK Koksovny, a.s.
12.	Ing. Brabec Jan	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
13.	Ing. Budinský Roman	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
14.	Ing. Buroň Tomáš	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
15.	Ing. Byrtus Marek	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
16.	Cieslar Bogdan	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
17.	Ing. Cieslar Jindřich	důchodce
18.	Ing. Czudek Stanislav Ph.D.	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
19.	Bc. Číž Marek	Liberty Ostrava a.s.
20.	Ing. Deingruber Karel	Liberty Ostrava a.s.
21.	Ing. Drabina Jaromír	důchodce
22.	Mgr. Ďuriš Vladimír	důchodce
23.	Ing. Dutko Petr	OKK Koksovny, a.s.
24.	Ing. Fabičovič Radek	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
25.	Ing. Fekar Jan	důchodce
26.	Ing. Fiala Radan	Liberty Ostrava a.s.
27.	Ing. Fojtík Jan	důchodce
28.	Ing. Frýdl Zdeněk	důchodce
29.	Ing. Fulneček Petr	důchodce
30.	Ing. Gajdzica Vladimír	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
31.	Gans Petr	Akribit INTEPS, s.r.o.
32.	Ing. Glumbíková Eva	OKK Koksovny, a.s.
33.	Ing. Habura Václav	Liberty Ostrava a.s.
34.	Ing. Havrland Miroslav	důchodce
35.	Heczko Hynek	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
36.	Mgr. Herman Martin	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
37.	Hlisnikovský Tomáš	OKK Koksovny, a.s.
38.	Ing. Horák Zdeněk	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
39.	Hrtánek Tomáš	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
40.	Ing. Charwot Pavel	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
41.	Chřibek Miloš	OKK Koksovny, a.s.
42.	Ing. Ivánek Jaromír	důchodce
43.	Ing. Jenčo Marcel	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
44.	Ing. Jonszta Vladislav	důchodce
45.	Kaleta René	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
46.	Ing. Kalus Marek	Liberty Ostrava a.s.

47.	Ing. Kičmer Kamil	Liberty Ostrava a.s.
48.	Ing. Knot Jiří	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
49.	Kohn Václav	OKK Koksovny, a.s.
50.	Ing. Kochanski Ulrich	JUKoke & Carbon UG (haftungsbeschraenkt)
51.	Ing. Konečný Jan	důchodce
52.	Kosturová Kamila	ENVIFORM a.s.
53.	Ing. Kožusznik Tadeáš	důchodce
54.	Doc. Ing. Kret Ján, CSc.	důchodce
55.	Ing. Krupan Andrej	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
56.	Ing. Křištof Jindřich	důchodce
57.	Ing. Kubiesa Libor	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
58.	Ing. Kubík Luboš	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
59.	Ing. Kunčický Rostislav	Liberty Ostrava a.s.
60.	Ing. Lanča Petr	důchodce
61.	Ing. Lamperová Terezie	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
62.	Ing. Lasák Karel	důchodce
63.	Ing. Ličáková Pavla, Ph.D.	Liberty Ostrava a.s.
64.	Lipka Martin	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
65.	Ing. Lisník Roman	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
66.	Ing. Liszio Peter	KBS Kokereibetriebsgesellschaft Schwelgern GmbH
67.	Ing. Lukosz Kazimír	důchodce
68.	Ing. Magera Albín	důchodce
69.	Ing. Machek Vladislav	důchodce
70.	Ing. Maier Jan	důchodce
71.	Ing. Masařík Radomír	DEZA, a.s.
72.	Ing. Mencner Miroslav	OKD, a.s.
73.	Ing. Mokroš Petr	důchodce
74.	Ing. Mokry Zdeněk	Strojírny a stavby Třinec a.s. Oddělení DALSELV DESIGN
75.	Ing. Navrátil Jaroslav	důchodce
76.	Ing. Nevřala Vilém	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
77.	Ing. Novák David	Liberty Ostrava a.s.
78.	Ing. Novák Matouš	OKD, a.s.
79.	Ing. Novotný Jaromír	OKK Koksovny, a.s.
80.	Ing. Obermajer Jaroslav, Ph.D.	DEZA, a.s.
81.	Ing. Otáhal Jiří	Strojírny a stavby Třinec a.s. Oddělení DALSELV DESIGN
82.	Ing. Palička Mojmír	důchodce
83.	Mgr. Paszová Valerie	Liberty Ostrava a.s.
84.	Ing. Pejcelová Pavla	Bilfinger Tebodin
85.	Peterek Pavel	důchodce
86.	Mgr. Petrová Jitka	ENVIFORM a.s.
87.	Ing. Piech Zdeněk	OKD, a.s.
88.	Pindorová Bronislava	ENVIFORM a.s.
89.	Ing. Pomyje Jiří	důchodce
90.	Ing. Pryček Aleš	důchodce
91.	Ing. Pryčková Anna	OKK Koksovny, a.s.
92.	Ing. Pšenka Radim	Strojírny a stavby Třinec a.s. Oddělení DALSELV DESIGN

93.	Ing. Pustka Daniel	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
94.	Ing. Radošovský Jiří	OKK Koksovny, a.s.
95.	Rachman Lubomír	Liberty Ostrava a.s.
96.	Rusnoková Zuzana	ENVIFORM a.s.
97.	Ing. Ryška Petr	důchodce
98.	Ing. Segeřa Kazimír	důchodce
99.	Ing. Sikora Martin	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
100.	Sikora Petr	Akribit INTEPS, s.r.o.
101.	Ing. Skřížala Petr	důchodce
102.	Ing. Složil Miroslav	Strojírny a stavby Třinec a.s. Oddělení DALSELV DESIGN
103.	Ing. Smolka Vilém	důchodce
104.	Stankovič Vlastimil	důchodce
105.	Ing. Staš Jiří	Technology Hunter
106.	Ing. Stískala Viktor	ThyssenKrupp Steel Europe
107.	Ing. Stonawski Josef	důchodce
108.	Ing. Stošek Erich	důchodce
109.	Ing. Stuchlík Ladislav	důchodce
110.	Ing. Surý Alexander Ph.D.	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
111.	Ing. Swaczyna Česlav	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
112.	Šebesta Pavel	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
113.	Ing. Ševčík Jiří	důchodce
114.	Ing. Ševčík Martin	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
115.	Ševčík Petr	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
116.	Škapa Karel	důchodce
117.	Ing. Škuta Zdeněk	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
118.	Ing. Šokala Dušan	Liberty Ostrava a.s.
119.	Ing. Šuba David Ph.D.	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
120.	Ing. Šušák Petr	OKK Koksovny, a.s.
121.	Ing. Toman Radek	Liberty Ostrava a.s.
122.	Tomanová Jana	Liberty Ostrava a.s.
123.	Ing. Tomis Zdeněk	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
124.	Ing. Trojek Mojmír	OKK Koksovny, a.s.
125.	Ing. Urbanec Jaromír	důchodce
126.	Ing. Vabroušek Rudolf	důchodce
127.	Ing. Vabroušek Rudolf ml.	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
128.	Ing. Vašica Leopold	důchodce
129.	Ing. Vašňovský Jan	Liberty Ostrava a.s.
130.	Vaverka Radim	OKK Koksovny, a.s.
131.	Ing. Vavroš Jindřich	důchodce
132.	Doc.Ing. Večeř Marek, Ph.D.	VŠB - TU Ostrava
133.	Ing. Vojník Jiří	ENVIFORM a.s.
134.	Ing. Wajda Tomáš	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
135.	Ing. Walach Stanislav	Liberty Ostrava a.s.
136.	Ing. Zachara Aleš	OKK Koksovny, a.s.
137.	Ing. Zamazal Marek Ph.D.	OVAK
138.	Ing. Závodník Libor	Liberty Ostrava a.s.
139.	Ing. Zbořilová Marie	OKK Koksovny, a.s.
140.	Ing. Zeman René	OKK Koksovny, a.s.
141.	Bc. Žabenský Lumír	Liberty Ostrava a.s.

Právnícké osoby tuzemské - stav k 31. 6. 2020:

1. AKRIBIT INTEPS s.r.o.
2. DEZA, a.s.
3. EEXIM, spol. s r.o.
4. FAMO - SERVIS, spol. s r.o.
5. HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
6. KADAMO a.s.
7. LIBERTY OSTRAVA a.s.
8. OKK Koksovny, a.s.
9. PAUL WURTH, a.s.
10. P-D Refractories CZ a.s.
11. TEPLOTECHNA Ostrava a.s.
12. TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
13. UVB TECHNIK s.r.o.
14. ZVU Engineering, a.s.

Právnícké osoby zahraniční - stav k 31. 6. 2020:

1. DOMINION NovoCOS GmbH
2. FIB Services International SA
3. JANEX Spol. z o.o.
4. TERMOSTAV - MRÁZ spol. s r.o.
5. ThyssenKrupp Industrial Solutions AG
6. U. S. Steel Košice, s.r.o.
7. WITKOWITZ SLOVAKIA a.s.