

INFORMAČNÍ LISTY Č. 60

PRAVIDELNÝ ROČNÍ INFORMAČNÍ SERVIS Z OBORU KOKSÁRENSTVÍ
ING. ROMAN BUDINSKÝ



INFORMAČNÍ LISTY

vydává

CZECH COKEMAKING SOCIETY

Česká Koksárenská společnost, z.s.

ve spolupráci s firmou

HUTNÍ PROJEKT

FRÝDEK-MÍSTEK, a.s.

Zpracoval:

Ing. Roman Budinský

Ing. Radek Fabičovič

Mgr. Valerie Paszová

OBSAH:

VÝROČNÍ CENA ČESKÉ KOKSÁRENSKÉ SPOLEČNOSTI ZA ROK 2025	5
JUBILEA	8
39. ROČNÍK MEZINÁRODNÍ KOKSÁRENSKÉ KONFERENCE	9
MODERNÍ VENTILY JSOU VÍCE PLYNOTĚSNÉ	11
GREEN MINE – VODÍKOVÉ HOSPODÁŘSTVÍ	13
ODBORNÝ ZÁJEZD ČKS NA JIŽNÍ MORAVU V KVĚTNU 2026	15
ÚSPĚŠNÉ ZAVRŠENÍ 14-TI LETÉHO ÚSILÍ	17
FYZICKÉ OSOBY – STAV K 31.5.2026	18
PRÁVNICKÉ OSOBY TUZEMSKÉ – STAV K 31.5.2026	23
PRÁVNICKÉ OSOBY ZAHRANIČNÍ – STAV K 31.5.2026	23

Z ODBORNÉHO ŽIVOTA

VÝROČNÍ CENA ČESKÉ KOKSÁRENSKÉ SPOLEČNOSTI ZA ROK 2025

Výkonná rada České koksárenské společnosti se na svém květnovém zasedání usnesla pro udělení výroční ceny České koksárenské společnosti za rok 2025.

Za celoživotní přínos oboru koksárenství se cena uděluje:

- Ing. Erichu Stoškovi
- Ing. Vratislavu Blažkovi
- Ing. Liboru Bartoškovi



Ing. Erich Stošek se narodil v roce 1945 v Dolní Lutyni.

Absolvoval Střední průmyslovou školu strojní v Karviné v roce 1963.

Následně nastoupil do nultého ročníku VŠB - fakulty strojní. Dobývat uhlí se naučil na dole ČSA v Karviné a třídění a praní uhlí na úpravně na dole Doubrava.

Strojní fakultu obor strojírenská technologie ukončil v roce 1969. Po ukončení studií nastoupil do Hutního projektu Frýdek-Místek, a.s. Pracoval na technologickém odboru jako projektant, později vedoucí projektant v oboru chemická zařízení koksoven a energetika pro koksovny Poldi Kladno, OKK, TŽ, NH Ostrava a VSŽ Košice.

V roce 1980 nastoupil do funkce vedoucího technologického odboru.

Od roku 1995 je členem České komory autorizovaných inženýrů a techniků ve specializaci „Technologická zařízení staveb“.

V létech 1996–1998 ve spolupráci s Chemoprojektem Praha a německou firmou Thyssen Krupp Steel Evropa zajišťoval zpracování projektů pro stavbu „Obnova chemických provozů“ na koksovně NH a.s. Ostrava. Následně pracoval jako technický dozor při realizaci stavby a uvedení stavby do provozu.

V roce 1999 ve smluvním stavu s firmou Thyssen Krupp pracoval na zprovoznění „Odsíření surového koksárenského plynu“ na koksovně Magnitogorsk v Rusku.

V letech 2006–2011 jako hlavní inženýr projektu ve spolupráci s Koksoprojektem Krakov, pro stavbu „Odsíření surového koksárenského plynu“ v US Steel Košice zajišťoval:

- zpracování všech stupňů projektové dokumentace
- vyřízení stavebního povolení
- autorský a technický dozor v průběhu výstavby
- uvedení do provozu a zkušební provoz

Je ženatý, má syna a dceru. Jeho zálibou je turistika a cykloturistika.



Ing. Vratislav Blažek se narodil 17.04.1957.

Gymnázium 1972–1976.

Po gymnáziu v roce 1976 nastoupil na VŠB Ostrava, Hutnická fakulta, obor černá metalurgie se zaměřením na koksárenství. Studium úspěšně dokončil v roce 1981.

Od 1.8.1981 byl zaměstnán na koksovně NHKG kde vydržel až do odchodu do důchodu 30.9.2020.

Po celou dobu svého zaměstnání pracoval na koksárenských bateriích. Nejprve v dělnických profesích obsluhy baterie, pak jako směnový mistr a v roce 1990 jako vedoucí úseku koksárenských baterií 1-4. Spolupracoval při výstavbě a modernizaci koksárenských baterií 1 a 2.

Poslední 4 roky pracoval jako Vedoucí provozu koksárenských baterií, což zahrnovalo koksárenské baterie 1,2 a VKB11, Uhelnou službu a třídírny koksu.

Už v důchodu ještě 3 roky spolupracoval s firmou Fosbel při opravách zdiva koksárenských baterií jako externí poradce.

Zájmy: cestování



Ing. Libor Bartošek se narodil v roce 1968 v Brně.

V roce 1986 ukončil studium na Gymnáziu se zaměřením na strojírenství v Boskovicích. V roce 1993 nastoupil do společnosti MŠLZ a.s. Velké Opatovice jako vedoucí skladu hotové výroby a expedice.

V roce 1998 přešel na Obchodní oddělení, kde měl na starosti dodávky žáruvzdorného materiálu v oboru koksárenství a výroby železa a oceli. Od roku 2001 se MŠLZ stala součástí německé P-D Refractories Group.

Podílel se jako projektový manažer na dodávkách materiálu pro OKK Koksovny (GO KB č. 8 a 10), pro Třinecké železářny (GO KB č. 12 a 11), pro US Steel Košice (GO VKB č.3). Dále vedl projekt ZKS Dillingen a velké obchodní úspěchy zaznamenal v Polsku – dodávky dinasu pro Zarmen (Koksownia Nowa Czesochowa), WZK Walbrzych (Koksovnia Victoria) a JSW KOKS Dabrowa Górnicza (Koksownia Przyjyżń) a Zabrze (Koksownia Jadwiga). Od roku 2011 pracoval jako manažer prodeje.

Od roku 2024 má firma nového majitele – rakousko-brazílský korporát RHI Magnesita.

V rámci této firmy se nadále podílí na dodávkách materiálu pro koksárenské baterie nejen v Evropě, ale také v Brazílii a Indii. V RHIM pracoval postupně na technickém marketingu, rozvoji obchodu a nyní je hlavním analytikem cen pro nabídky materiálů z českých závodů.

Je rozvedený, má 3 dcery. Mezi jeho zájmy patří hlavně sport, především tenis, florbal a fotbal.

Výkonná rada ČKS je přesvědčena, že všechny výroční ceny ČKS za rok 2025 obdrží významné osobnosti českého koksárenství. Touto formou chceme všem letošním laureátům upřímně blahopřát.

/ Výkonná rada ČKS /

JUBILEA

V tomto kalendářním roce oslavili významné životní jubileum naši členové:



50 let

Ing. Kičmer Kamil
Kužma Radek
Ing. Sikora Martin
Doc. Ing. Večeř Marek, Ph.D.

70 let

Ing. Škuta Zdeněk

80 let

Ing. Ryška Petr

60 let

Ševčík Petr

90 let

Ing. Lasák Karel

39. ročník Mezinárodní koksárenské konference

OSTRAVA – Ve dnech 14.–15. října 2025 se v prostorách Clarion Congress Hotelu v Ostravě uskutečnil již **39. ročník Mezinárodní koksárenské konference**, kterou tradičně pořádá **Česká koksárenská společnost (ČKS)**. Akce přilákala více než stovku odborníků z 10 zemí světa a potvrdila tak své postavení jako jedno z nejvýznamnějších setkání v oblasti koksárenství ve střední Evropě.

Konferenci zahájil prezident ČKS **Radek Fabičovič**, který ve svém úvodním slovu zdůraznil význam mezinárodní spolupráce a sdílení zkušeností v době, kdy se koksárenství potýká s výzvami v oblasti energetiky, ekologie i surovinové bezpečnosti.

Program byl rozdělen do dvou dnů a nabídl více než 20 odborných přednášek. Mezi nejzajímavější patřily například:

- **Nové směry na trzích s uhlím a ocelí** (A. Ferro, Alpha Metallurgical Resources),
- **Koksovatelné uhlí jako kritická surovina pro EU** (I. Jelonek, Univerzita Sosnowiec),
- **Nechemická likvidace kontaminantů z fenolčpavkových vod** (M. Carvan, WaterTech Innovations),
- **Využití AI v průmyslu** (T. Lin, SCADA),
- **Snížení emisí v koksovně Tata Steel Ijmuiden** (E. van Ewijk, J. van den Heijkant),
- a také **Ukončení výroby v koksovně Liberty Ostrava** (K. Kičmer), které vyvolalo živou diskuzi o budoucnosti českého koksárenství.

Druhý den konference byl věnován inovacím v oblasti automatizace, bezpečnosti a údržby koksárenských baterií. Zazněly příspěvky o využití radarových systémů, technologiích studené plazmy či vývoji unikátní posunovací lokomotivy ZARMEN MLK.

Součástí programu byl i tradiční společenský večer, který poskytl prostor pro neformální výměnu zkušeností a navazování nových kontaktů.



**39. Mezinárodní koksárenská konference
39th International Cokemaking Conference**

Hotel Clarion, Ostrava, 2025

/ Ing. Vojtěch Squerzi /

Moderní ventily jsou více plynotěsné

TŽ Třinecké železářny dělají další krok v ochraně zdraví při práci. V loňském roce proběhla na provozu Výroba oceli (VO), koksárenské baterii KB 11 výměna regulačních

kohoutů na přívodním potrubí pro výhřev komor směsným plynem. Díky těmto vylepšením se podařilo zajistit efektivnější, bezpečnější a déle trvající provoz ventilů v KB.

Speciálně upravené kuželové kohouty typu VA3050 a VA3051 zajišťují ve zvýšené míře plynotěsnost.

„Spolu s automatickým centrálním mazáním snižují nároky na údržbu v prostorech se zvýšeným nebezpečím výskytu oxidu uhelnatého. Modernizací přívodního potrubí došlo ke zvýšení účinnosti výhřevu komor a zlepšení pracovních podmínek údržby a obsluhy KB 11,“ řekl ředitel společnosti Enviform Václav Jakeš.

„Důvodem výměny ventilů byla skutečnost, že stávající ventily dosahovaly konce své životnosti, což by mohlo ohrozit funkci topného systému koksárenské baterie a bezpečnost pracovníků. Kvalita provedení, funkce a spolehlivost ventilů mají zásadní vliv na bezpečnost, spolehlivost a bezporuchovost provozu, proto byl při výrobě a zkoušení ventilů kladen velký důraz na přesnost, kvalitu a odborné provedení,“ vysvětlil Arnold Macura, jednatel společnosti Valvea, která zajišťuje dodávku ventilů.

V uplynulých dvou letech Valvea do huti dodala 300 kusů uzavíracích a 300 kusů regulačních kuželových kohoutů pro obě baterie.

Ve spolupráci s techniky Třineckých železáren provedla Valvea několik vylepšení. Prvním je speciální povrchová úprava, která prodlužuje životnost ventilů a zvyšuje jejich odolnost. Druhým je zlepšení mazání.

„Původně bylo mazání prováděno pouze ve dvou bodech. Konstrukce ventilů byla modifikována přidáním více mazacích míst. Tato úprava zajistila lepší možnosti a větší variabilitu promazání kuželových kohoutů za účelem dosažení jejich delší životnosti a zajištění lepšího chodu,“ pokračoval Macura. Třetím zlepšením je instalace automatizovaného centrálního mazacího systému pro uzavírací kuželové kohouty. Automatizovaný systém zajistil rovnoměrnější a přesnější dávkování maziva.

Zprovozněním centrálního mazání reverzačních ventilů na KB 11 dalo zapomenout na dosavadní ruční mazání. Nyní je vše řízeno centrálně. „Opožděním kuželů ventilu docházelo ke ztrátě těsnosti, což představovalo nebezpečí výbuchu. Nyní je vše moderní a rovněž pracovníci budou mít v daném místě bezpečnější prostředí,“ vysvětlil Martin Sikora, zástupce vedoucího provozu VO. „Letos čeká kompletní výměna ventilů KB 12. Na zdejší baterii jsou modernější ventily, které mají více mazacích míst,“ doplnil Sikora.

„Akce je dalším příspěvkem k závazku Třineckých železáren opětovně obhájit, popáté v řadě, titul Bezpečný podnik. Tím se huť dostává mezi elitu firem v České republice, jež nadstandardně přistupují k otázkám ochrany zdraví při práci,“ uzavřel Jakeš.

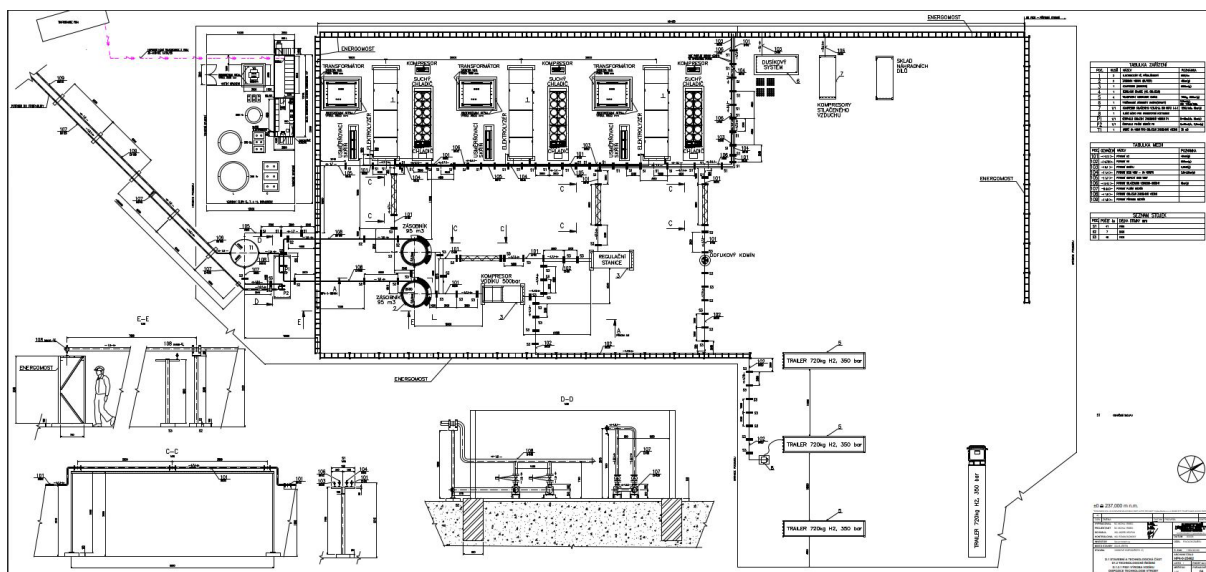


/ Petra Macková Jurásková, Tomáš Machálek /

Green Mine – Vodíkové hospodářství

Společnost HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s. v roce 2025 získala projekční zakázku „Green mine – vodíkové hospodářství, kde byla investorem firma Sev.En Inntech a.s. Celá zakázka bude realizována v areálu bývalého dolu Centrum, který se nachází v Dolním Jiřetíně, okres Záluží u Litvínova.

Cílem investora je výstavba systému vodíkového hospodářství v areálu již zmíněného bývalého dolu. Projekt řeší výrobu, uskladnění a distribuci plyného vodíku vyrobeného z obnovitelných zdrojů elektrické energie. Vodík bude vyráběn pomocí elektrolýzy, dále kompresně stlačován a uskladněn pro další distribuci v zásobnících. Energetickým zdrojem pro elektrolýzu bude přímo připojená FVE, která nebyla předmětem této dokumentace. Součástí investorova záměru je také distribuce vodíku pomocí produktovodu do nedalekého petrochemického závodu ORLEN Unipetrol RPA s.r.o. v Záluží u Litvínova.



Výroba vodíku je zpracována pro instalovaný maximální výkon 15 MW s veškerým příslušenstvím a napojením (včetně potrubního přívodu demineralizované vody), tak aby byl umožněn bezpečný provoz z pohledu stávajících legislativních požadavků. Dále je navržen produktovod o délce přibližně 1 500 m pro vedení vodíku do společnosti ORLEN Unipetrol RPA s.r.o. v Záluží u Litvínova, jako k potenciálnímu odběrateli. Rovněž od stejného potenciálního odběratele bude odebírána DEMI voda, použitá pro elektrolýzu.

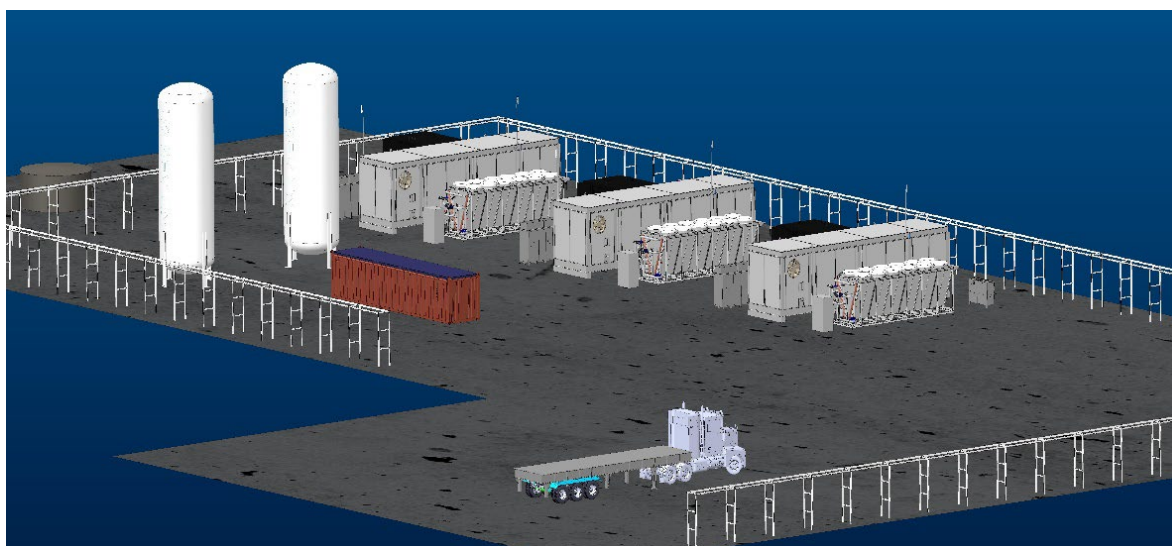
Jelikož instalace výroby vodíku byla navržena do areálu bývalého dolu, kde jsou umístěny stávající stavby a objekty, bylo nutno navrhnout jejich demolici. Místo těchto staveb byly navrženy nové zpevněné plochy a komunikace pro umístění nové technologie a pro možný pohyb nákladních automobilů. V rámci projektu bylo nutno zažádat a vypracovat několik stanovisek dotčených orgánů, od povodí Ohře, ČEZ, GASNet, Obvodní báňský úřad kraje Ústeckého až po Pyrotechnický průzkum. Ten bylo nutno provést, aby se maximálně snížilo možné bezpečnostní riziko hrozící z možné kontaminace stavebních ploch s nevybuchlou municí z období druhé světové války a z toho plynoucího zajištění bezpečného a plynulého provedení zemních a stavebních prací v dané lokalitě.

Ve finální verzi projektu byly navrženy tři PEM elektrolýzéry (technologie s pevným elektrolytem – polymerní membrána, která odděluje elektrodové prostory elektrolytické cely, a především slouží k transportu H^+ iontů mezi elektrodami) s jednotlivým výkonem 5MW, kterými bude vyrobeno přibližně 361 t/rok RFNBO (Renewable Fuels of Non-Biological Origin – obnovitelné palivo nebiologického původu) vodíku z elektrolýzy. Vyrobený vodík bude vyroben

v požadované kvalitě 99,999 %. a dále transportován do dvou stacionárních horizontálních mezi zásobníků o objemu 95 m³. Plyný vodík je dále transportován kompresory na dvě tlakové úrovně, a to 40 bar(g) pro potřeby produktovodu nebo 500 bar(g) pro mobilní zásobníky, které budou sloužit jako zásoba vodíku. Tlaková úroveň vodíku pro dopravu vodíkovodem bude dosažena přímo v jednotce elektrolyzéru, tak aby bylo dosaženo optimálního tlaku 29 bar(g) na předávacím místě společnosti Orlen.

Pro potřeby elektrolyzérů a jejich pomocných technologických zařízení bylo nutno navrhnout další technologické celky, které budou udržovat zařízení v bezpečném chodu. Tedy např. dusíkové hospodářství pro inertizaci nebo stlačený vzduch pro ovládání automatických ventilů.

Pro bezpečnost v ohledu na PBŘ byla instalována nádrž o objemu 30 m³, ve které bude shromažďována DEMI voda, která prošla technologií elektrolyzéru, a tedy je pro další využití výroby vodíku nevhodná. Je tedy využita pro havarijní chlazení již zmíněných dvou stacionárních zásobníků plyného vodíku. V případě, že dojde k nežádoucí události jako zvýšení teploty na nádrží, případně zahoření, dojde ke spuštění čerpadel, které nasávají vodu z nádrže a dopravují ji na stacionární nádrže. Ty jsou opatřeny chladicím potrubním rozvodem, čímž se zabezpečí chlazení pláště nádrží vodíku. To je napočítáno na dobu 30 minut dle legislativy, do příjezdu hasičských jednotek. Při poklesu hladiny vody v zásobníku vody je automaticky sepnuto další čerpadlo, které se stará o doplňování vody do této nádrže nasáváním vody z přilehlé vodní plochy.



/ Bc. Michal Vrábel /

Odborný zájezd ČKS na Jižní Moravu v květnu 2026

Ve dnech 28.–29. května 2026 se uskutečnil odborný zájezd pořádaný Českou koksárenskou společností, jehož hlavním cílem bylo seznámit účastníky s výrobní technologií a provozem společnosti Šroubárna Kyjov, spol. s r.o., a současně podpořit výměnu odborných zkušeností mezi zástupci podniků působících v hutním, strojírenském a navazujícím průmyslu.

Průběh zájezdu

Zájezd byl zahájen odjezdem účastníků z Třince a jejich přesunem do oblasti Velehradu, kde bylo zajištěno ubytování v hotelu Skanzen. Součástí prvního dne byl doprovodný program v areálu Živá voda Modrá, který je známý především unikátním podvodním tunelem, jehož expozice přibližuje problematiku ochrany vodních ekosystémů a biologické rozmanitosti v podmínkách středoevropských vodních toků. Tento program vhodně doplnil odbornou část zájezdu o environmentální souvislosti průmyslové činnosti.

Exkurze ve společnosti Šroubárna Kyjov

Hlavním bodem programu druhého dne byla odborná exkurze ve společnosti Šroubárna Kyjov, spol. s r.o., která je významným evropským výrobcem spojovacího materiálu, s orientací zejména na aplikace v oblasti železniční infrastruktury. Společnost byla založena v roce 1950 a od roku 2008 je součástí skupiny Třinecké železářny, a.s. Významná část její produkce směřuje na zahraniční trhy.

Výrobní program zahrnuje široký sortiment spojovacích prvků, zejména pražcových a konstrukčních šroubů, matic a speciálních výkovků. Součástí produkce jsou rovněž výkovky ložiskových kroužků a komponenty pro automobilový průmysl.

V rámci exkurze byli účastníci seznámeni s kompletním výrobním řetězcem, zahrnujícím zpracování vstupního materiálu, operace objemového tváření, tepelného zpracování, obrábění a výrobu závitů. Pozornost byla věnována rovněž systému kontroly kvality, který je vzhledem k požadavkům na výrobky pro železniční a strojírenské aplikace klíčový.



Závěrečná část exkurze proběhla v mechanické zkušebně, kde byly prezentovány metody zkoušení mechanických vlastností, zejména zkoušky tahem, ohybem a měření tvrdosti. Exkurze

poskytla ucelený přehled o technologickém zajištění výroby spojovacího materiálu a o nárocích na kontrolu jeho kvality v podmínkách současného průmyslu.

Doprovodný program

Po ukončení odborné části programu následoval přesun do vinných sklepů Skalák, kde byl připraven společný oběd a řízená degustace vín. Účastníci se seznámili s technologickými postupy výroby vína, včetně zpracování suroviny, řízeného kvašení a procesu zrání.

Součástí programu byla rovněž prohlídka výrobních a skladovacích prostor, která umožnila získat základní přehled o organizaci výroby v menším potravinářském provozu. Tento doprovodný program doplnil hlavní odbornou náplň zájezdu o poznání regionálních specifik.

Závěr

Závěr odborného zájezdu proběhl v neformální rovině, která vytvořila prostor pro výměnu zkušeností a diskusi nad aktuálními tématy hutního, koksárenského a strojírenského průmyslu. Setkání přispělo k navázání nových profesních kontaktů a prohloubení spolupráce mezi jednotlivými členy České koksárenské společnosti.

Odborný zájezd opět potvrdil význam těchto aktivit pro sdílení poznatků, získávání přehledu o moderních výrobních technologiích a posilování vazeb mezi odborníky z průmyslové praxe.



/ Bc. Václav Murcina /

Úspěšné završení 14-ti letého úsilí

My, jako společnost HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s., oznamujeme, že jsme pro náš významný mezinárodní projekt po 14 letech obdrželi certifikát garance výkonu (Performance Guarantee – PG) od našeho klienta, indické státní společnosti NMDC Steel Limited.

Jedná se o rozsáhlý komplex velkokapacitních koksárenských baterií 1 a 2, pro které slouží námi vyprojektovaný a úspěšně do provozu uvedený celek koksárenské chemie (By-Product Plant). V tomto technologickém uzlu se kromě samotného zpracování a čištění koksárenského plynu vyrábí v rámci "by-product" linky čistá síra pomocí Clausova procesu, dále pak naftalen a dehet. Celé zařízení je kritickou součástí nového integrovaného hutního závodu klienta NMDC Steel Limited s celkovou roční produkcí 3,0 milionů tun (MTPA) v indickém Nagarnaru.

Hlavní parametry a klíčové milníky kontraktu:

Celková designová kapacita zpracovávaného plynu: [130 000 v Nm³/h]

- Podpis kontraktu: 10. ledna 2012
- PAC (Preliminary Acceptance Certificate): 05. října 2022
- CC (Commissioning Certificate): 18. ledna 2024
- PG (Performance Guarantee Certificate): 27. května 2026



/ Tomáš Hrtánek /

EVIDENCE ČLENŮ ČKS

FYZICKÉ OSOBY – STAV K 31.5.2026

1	Ing.	Ašer Lubomír	důchodce
2	Ing.	Baier Ivo	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
3	Ing.	Baňacký Peter	Nová huť Ostrava
4	Ing.	Baran Oldřich	důchodce
5	Ing.	Baran Pavel	BorsodChem MCHZ, s.r.o.
6	Dr. Ing.	Bartusek Stanislav	VŠB - TU Ostrava
7		Blahuta Josef	důchodce
8	Ing.	Blažek Petr	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
9	Ing.	Blažek Vratislav	důchodce
10	Ing.	Bochňák Libor	OKK Koksovny, a.s.
11	Ing.	Budinský Roman	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
12	Ing.	Buroň Tomáš	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
13	Ing.	Cieslar Bogdan	ČEZ ESL s.r.o.
14	Ing.	Cieslar Jindřich	důchodce
15	Ing.	Czudek Stanislav Ph.D.	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
16	Ing.	Deingruber Karel	OKK Koksovny, a.s.
17	Ing.	Drabina Jaromír	důchodce
18	Mgr.	Đuriš Vladimír	důchodce
19	Ing.	Dutko Petr	důchodce
20	Ing.	Fabičovič Radek	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
21	Ing.	Fekar Jan	důchodce
22	Ing.	Fiala Radan	důchodce
23	Ing.	Fojtík Jan	důchodce
24	Ing.	Frýdl Zdeněk	důchodce
25	Ing.	Fulneček Petr	důchodce
26	Ing.	Grygarová Radana	OKK Koksovny, a.s.
27		Heczko Hynek	důchod
28		Heczko Tomáš	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.

29	Mgr.	Herman Martin	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
30		Hlisnikovský Tomáš	OKK Koksovny, a.s.
31	Ing.	Horák Zdeněk	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
32		Hrtánek Tomáš	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
33		Chlebek Martin	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
34		Chřibek Miloš	OKK Koksovny, a.s.
35	Ing.	Ivánek Jaromír	důchodce
36	Ing.	Jelenová Jolanta	ENVIFORM a.s.
37	Ing.	Jenčo Marcel	ČEZ ESL s.r.o.
38	Ing.	Jonszta Vladislav	důchodce
39	Ing.	Jursová Simona, Ph.D.	VŠB-TUO
40		Kaleta René	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
41	Ing.	Kalus Marek	OSVČ
42	Ing.	Kičmer Kamil	Nová huť Ostrava
43	Ing.	Knot Jiří	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
44		Kohn Václav	důchodce
45	Ing.	Kochanski Ulrich	JUKoke & Carbon UG (haftungsbeschraenkt)
46	Ing.	Konečný Jan	důchodce
47	Ing.	Konečný Tomáš	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
48		Kosturová Kamila	ENVIFORM a.s.
49		Kovan David	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
50	Ing.	Kožusznik Tadeáš	důchodce
51	Doc. Ing.	Kret Ján, CSc.	důchodce
52	Ing.	Krupan Andrej	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
53	Ing.	Křištof Jindřich	důchodce
54	Ing.	Kubiesa Libor	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
55	Ing.	Kubík Luboš	důchodce
56		Kufa Leszek	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
57	Ing.	Kunčický Rostislav	důchodce
58		Kužma Radek	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
59	Ing.	Lasák Karel	důchodce

60	Ing.	Ličáková Pavla, Ph.D.	ENVIFORM a.s.
61		Lipka Martin	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
62	Ing.	Lipowski René	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
63	Ing.	Lukosz Kazimír	důchodce
64	Ing.	Lysý Jakub	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
65	Ing.	Magera Albín	důchodce
66	Ing.	Mališ Lukáš	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
67	Ing.	Masařík Radomír	DEZA, a.s.
68	Ing.	Menšík Martin	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
69	Ing.	Mokroš Petr	důchodce
70	Ing.	Mokrý Jan	OKK Koksovny, a.s.
71	Bc.	Murcina Václav	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
72	Ing.	Navrátil Jaroslav	důchodce
73	Ing.	Nevřala Vilém	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
74	Ing.	Novák David	Nová huť Ostrava
75	Ing.	Novák Matouš	OKD, a.s.
76	Ing.	Novotný Jaromír	OKK Koksovny, a.s.
77	Ing.	Obermajer Jaroslav, Ph.D.	DEZA, a.s.
78	Ing.	Otáhal Jiří	důchodce
79	Ing.	Palička Mojmír	důchodce
80	Mgr.	Paszová Valerie	Karvinská hornická nemocnice a.s.
81	Mgr.	Petrová Jitka	důchodce
82	Ing.	Pryček Aleš	důchodce
83	Ing.	Pryčková Anna	důchodce
84	Doc. Ing.	Pustějovská Pavlína, Ph.D.	VŠB -TUO Ostrava
85	Ing.	Pustka Daniel	důchodce
86		Rachman Lubomír	OSVČ
87	Ing.	Romanský Milan	důchodce
88		Rusnoková Zuzana	ENVIFORM a.s.
89	Ing.	Ryška Petr	důchodce
90		Samiec Martin	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.

91	Ing.	Sikora Martin	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
92	Mgr.	Sikora Michael	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
93	Ing.	Skřížala Petr	důchodce
94	Ing.	Smolka Vilém	důchodce
95	Ing.	Squerzi Vojtěch	LEVITrans
96		Stankovič Vlastimil	důchodce
97	Ing.	Stískala Viktor	ThyssenKrupp Steel Europe
98	Ing.	Stonawski Josef	důchodce
99	Ing.	Stošek Erich	důchodce
100	Ing.	Stuchlík Ladislav	důchodce
101	Ing.	Surý Alexander Ph.D.	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
102	Ing.	Swaczyna Česlav	důchodce
103	Ing.	Ševčík Martin	důchodce
104		Ševčík Petr	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
105		Škapa Karel	důchodce
106	Ing.	Škuta Zdeněk	důchodce
107	Ing.	Šokala Dušan	OSVČ
108	Ing.	Šotnar Radek, Ph.D.	OKK Koksovny, a.s.
109	Ing.	Šteffek Robert	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
110	Ing.	Toman Radek	ALINVEST Břidličná, a.s.
111		Tomanová Jana	Nová huť Ostrava
112	Ing.	Trojek Mojmír	důchodce
113	Ing.	Urbanec Jaromír	důchodce
114	Ing.	Vabroušek Rudolf ml.	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
115		Vaverka Radim	OKK Koksovny, a.s.
116	Ing.	Vavroš Jindřich	důchodce
117	Prof. Ing.	Večeř Marek, Ph.D.	VŠB - TU Ostrava
118	Ing.	Vojník Jiří	ENVIFORM a.s.
119	Bc.	Vrábel Michal	HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
120	Ing.	Wajda Tomáš	TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
121	Ing.	Zachara Aleš	OKK Koksovny, a.s.

122	Ing. Zbořilová Marie	OKK Koksovny, a.s.
123	Ing. Zeman René	OKK Koksovny, a.s.
124	Bc. Žabenský Lumír	DEZA, a.s.
125	Ing. Závodník Libor	Paul Wurth Italia S.p.A. SMS Group

PRÁVNICKÉ OSOBY TUZEMSKÉ – STAV K 31.5.2026

- 1 DEZA, a.s.
- 2 FAMO - SERVIS, spol. s r.o.
- 3 HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s.
- 4 OKK Koksovny, a.s.
- 5 PAUL WURTH, a.s.
- 6 RHI Magnesita Czech Republic a.s.
- 7 TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
- 8 ZVU Engineering, a.s.

PRÁVNICKÉ OSOBY ZAHRANIČNÍ – STAV K 31.5.2026

- 1 DOMINION NovoCOS GmbH
- 2 FIB Services International SA
- 3 TERMOSTAV - MRÁZ spol. s r.o.
- 4 ThyssenKrupp Industrial Solutions AG
- 5 U.S. Steel Košice, s.r.o.
- 6 WITKOWITZ SLOVAKIA a.s.

DOMINION

